

Liste des plans :

- MIR-NGE-PLA-1410 - Plan de l'ouvrage et de la précontrainte
- MIR-NGE-PLA-1411 - Plan des réparations en composite
- MIR-NGE-PLA-1412 - Plan de coffrage ferrailage des blochets

TISSUS CARBONE : S&P C-Sheet 240 400 g/m²

Bande de 300 mm : Total 306.84 m
_ 10 éléments * 2.30 m = 23.00 m
_ 8*6 éléments * 2.30 m = 110.4 m (bandes pliées en 2)
_ 8*2 éléments * 2.71 m = 43.36 m (bandes pliées en 2)
_ 8*2 éléments * 2.71 m = 43.36 m (bandes pliées en 4)
Total = 220.12 m

LAMELLE CARBONE : S&P C Laminate

Lamelle de 150 mm : 8 u * 1.6 m = 12.8 m

ANCORAGE : Cornière S355 J2+N (galvanisée)

Cornière 120*120*15 lg 450 mm - Type 1 : 6 unités
Cornière 120*120*15 lg 450 mm - Type 2 : 6 unités
Cornière 150*150*16 lg 700 mm - Type 1 : 12 unités
Cornière 150*150*16 lg 700 mm - Type 2 : 4 unités
Cornière 150*150*12 lg 700 mm - Type 1 : 12 unités
Cornière 150*150*12 lg 700 mm - Type 2 : 4 unités

TIGE D'ANCORAGE : Tige HAS-U classe 5.8 (galvanisée)

Tige M16 lg 175 mm : 308 unités
Tige M20 lg 225 mm : 24 unités

RESINE DE SCELLEMENT : HILTI Résine HIT-HY 200

MAITRISE D'OUVRAGE



MAITRISE D'OEUVRE

DIRECTION
INTERDÉPARTEMENTALE DES
ROUTES ATLANTIQUE (DIRA)
SERVICE INGÉNIERIE ROUTIÈRE
AQUITAINE (SIRA)

REPARATION DU PS DE MIREPORT A LORMONT
A630 - PS DE MIREPORT

Groupement :



Emetteur :



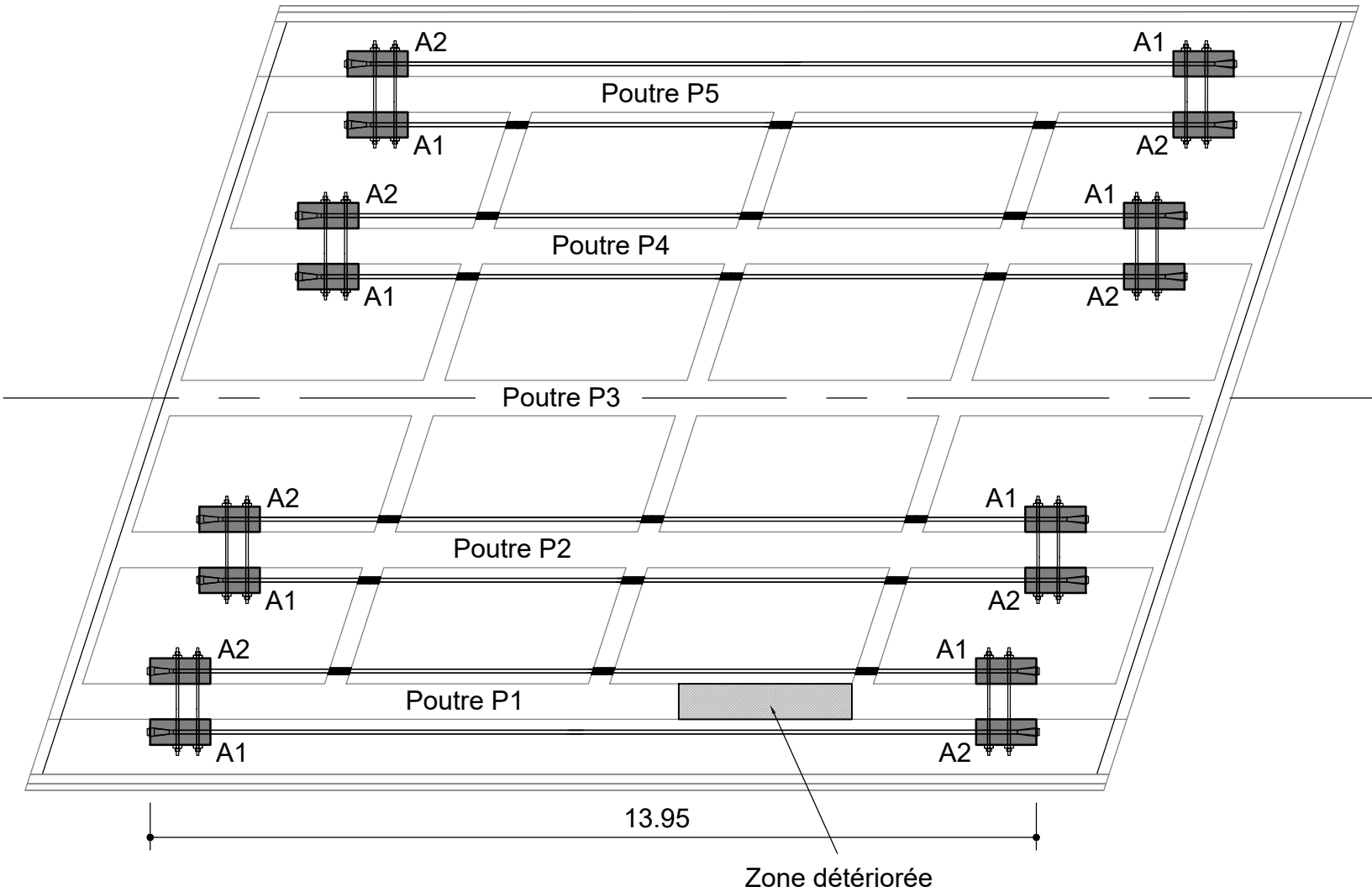
Plan des réparations en composite

Opération		Emetteur	Type de document	N° document	Indice
MIR		NGE	PLA	1411	D

Indice	Date	Modifications	Etabli par	Vérifié par	Validé par
0	13/08/2024	Création du document	JFT	CQU	JLA
A	13/08/2024	1ère diffusion	JFT	CQU	JLA
B	11/09/2024	Reprise suite à la fiche VISA 04-01-03A	JFT	CQU	JLA
C	19/09/2024	Reprise suite à la fiche VISA 04-01-03B	JFT	CQU	JLA
D	23/10/2024	DOE	PRT	CQU	JLA

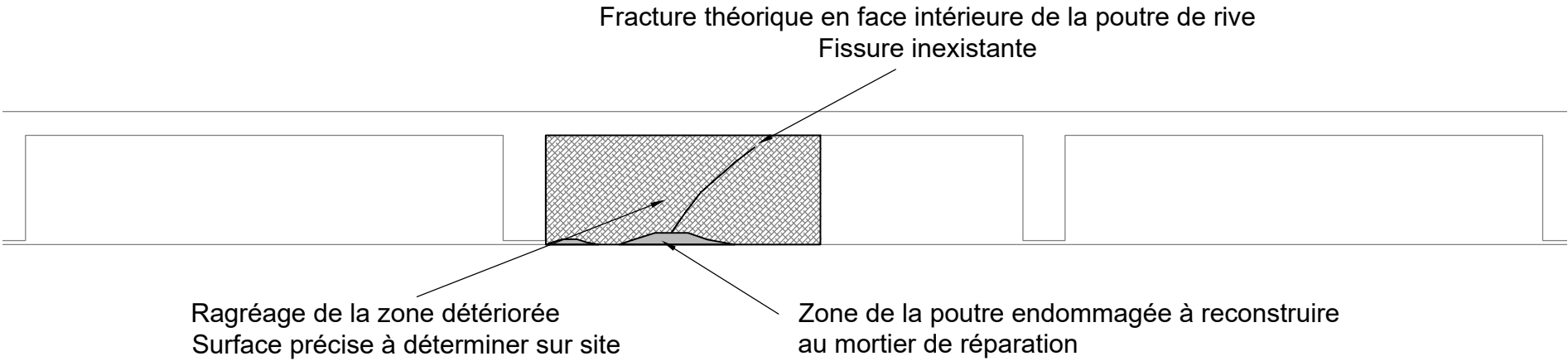
PLAN DE REPERAGE

1/100



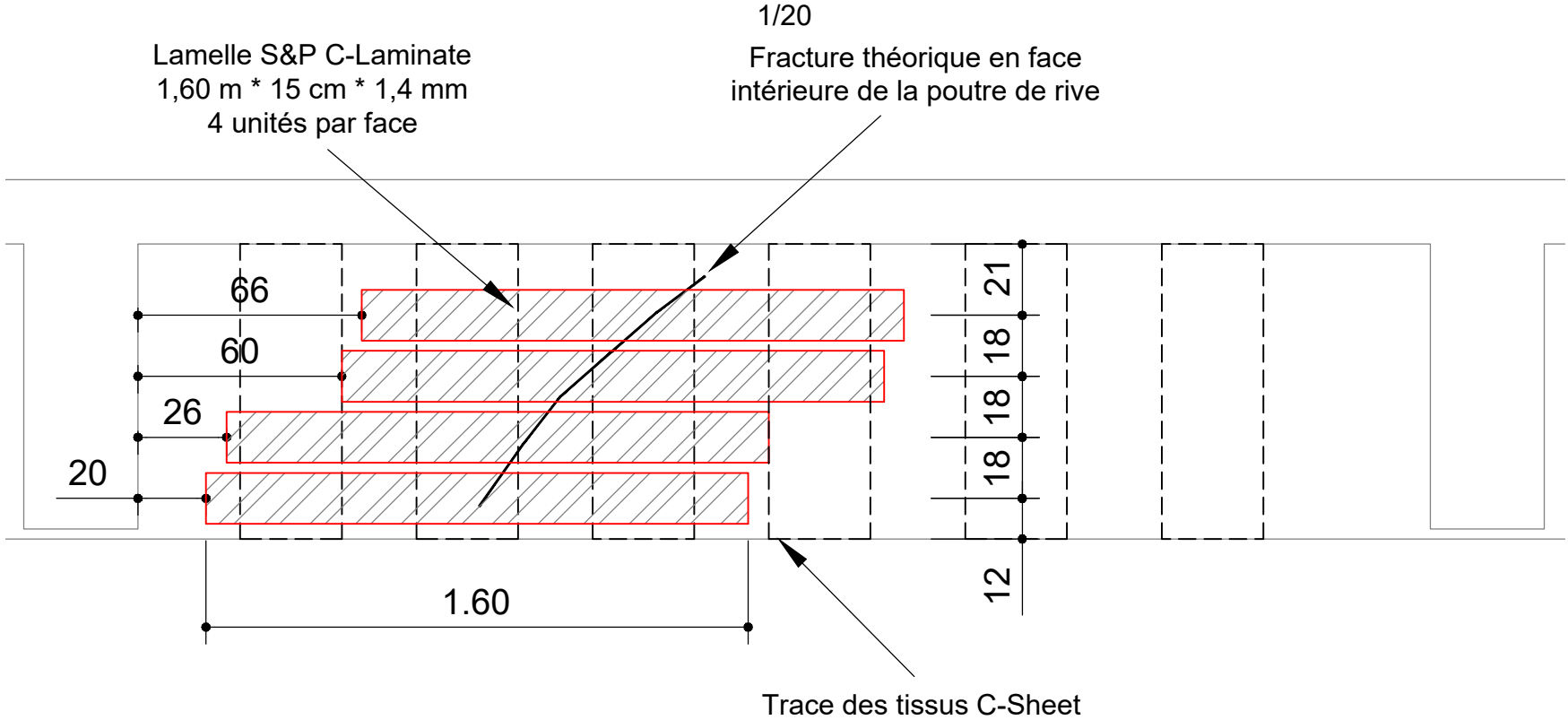
ELEVATION DE LA ZONE DETERIOREE (POUTRE P1)

1/50

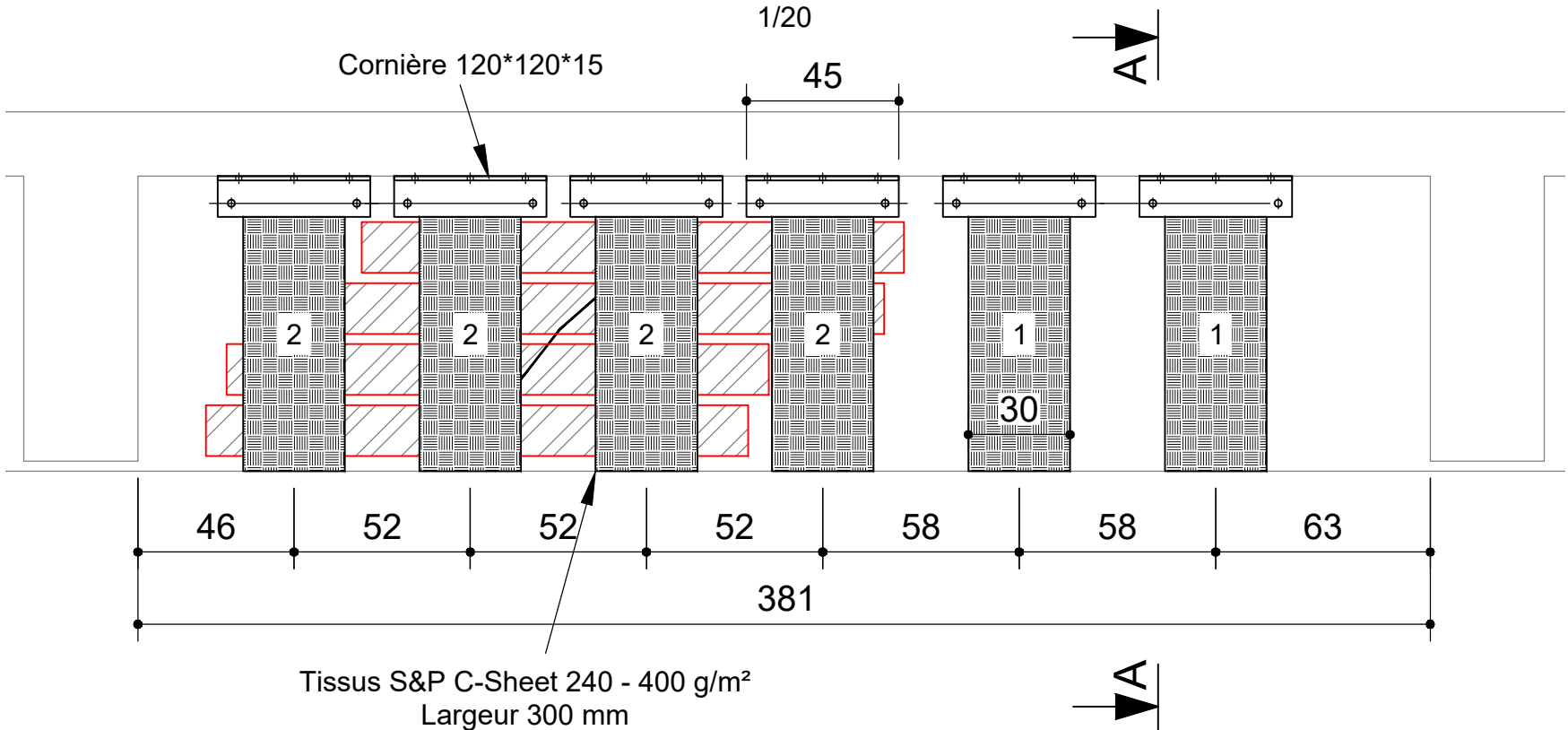


PLAN DE REPERAGE				1/9
EMETEUR	PHASE	TYPE DE DOCUMENT	NUMERO	REV
INGEROP	EXE	PLAN	1411	D

RENFORCEMENT AU DROIT DE LA FRACTURE
LAMELLES EN CARBONE



RENFORCEMENT DE LA ZONE DETERIOREE
TISSUS EN CARBONE



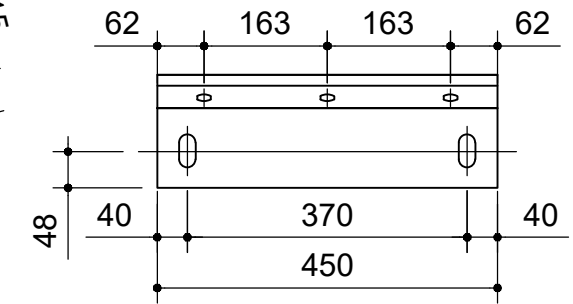
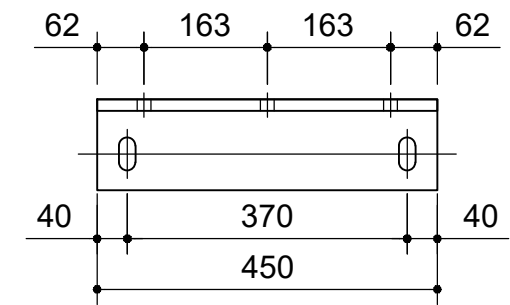
Nota :

_ Les valeurs théoriques de positionnement des lamelles en composite pourront être ajustées, si besoin, lors du repérage avant mise en oeuvre sur site.

_ Les inégalités de la surface de béton, suite à la mise en oeuvre des lamelles S&P C-Laminate, seront reprofilées avec les produits S&P Resin 220, avant collage des tissus S&P C-Sheet, conformément à l'avis technique.

ZONE DETERIOREE				
RENFORCEMENT PAR LAMELLES ET TISSUS EN CARBONE				
EMETEUR	PHASE	TYPE DE DOCUMENT	NUMERO	REV
INGEROP	EXE	PLAN	1411	D

1/10



1/10

Cornière 120*120*15
long. 450 mm

Tige filetée M16 scellée + rondelle épaisse
Longueur de scellement : 125 mm (hourdis)

170
225
125
560
29.6
120
125
175
120
125
125
Cornière 120*120*15
long. 450 mm

0 scellée + rondelle épaisse
de scellement : 170 mm
(poutre)

ZONE DETERIOREE

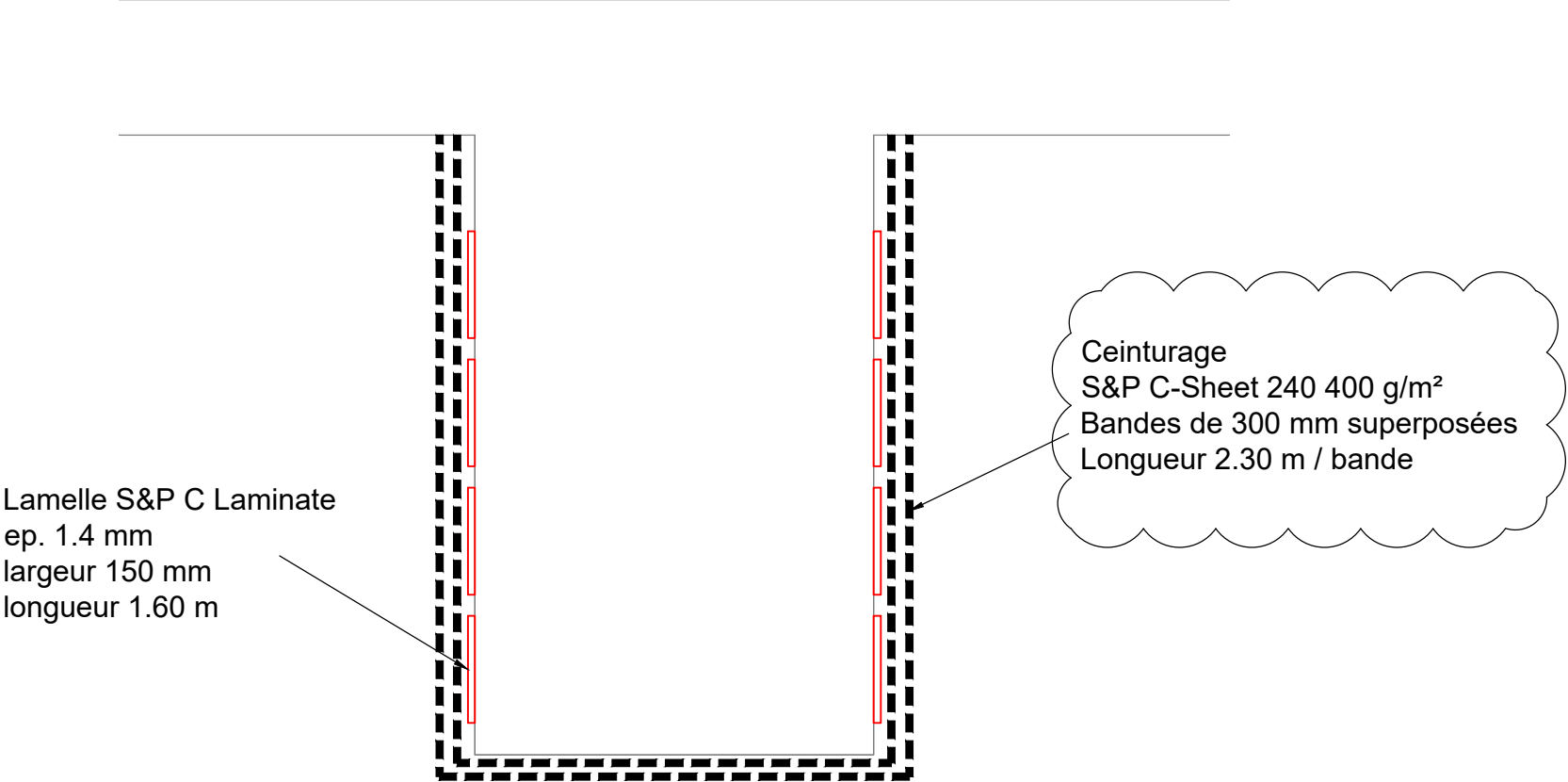
ANCRAGE DES TISSUS PAR CORNIERES METALLIQUES

3/9

EMETEUR	PHASE	TYPE DE DOCUMENT	NUMERO	REV
INGEROP	EXE	PLAN	1411	D

PRINCIPE DE COLLAGE DES RENFORTS

1/10

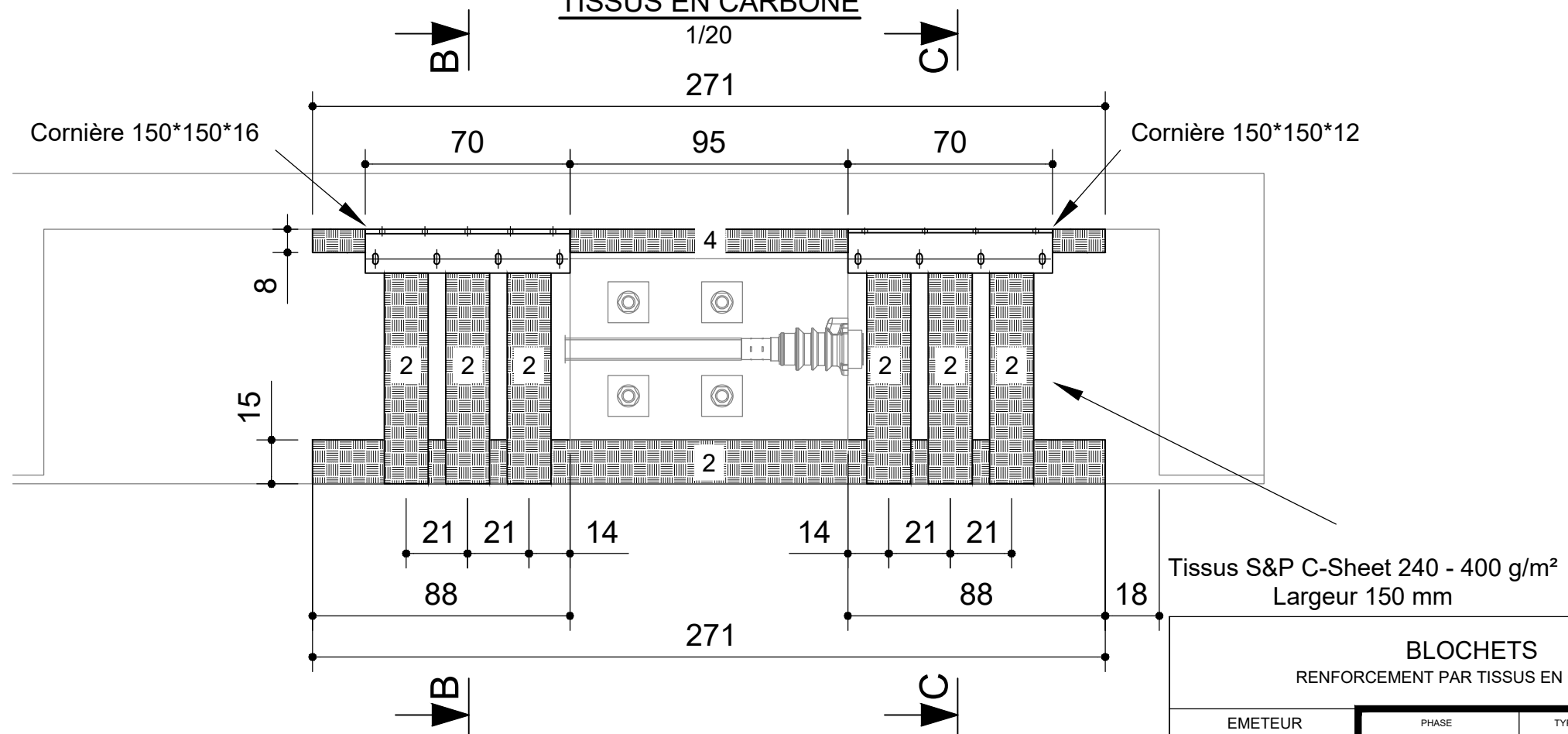


ZONE DETERIOREE				4/9
PRINCIPE DE COLLAGE DES RENFORTS				
EMETEUR	PHASE	TYPE DE DOCUMENT	NUMERO	REV
INGEROP	EXE	PLAN	1411	D

TISSUS EN CARBONE



TISSUS EN CARBONE



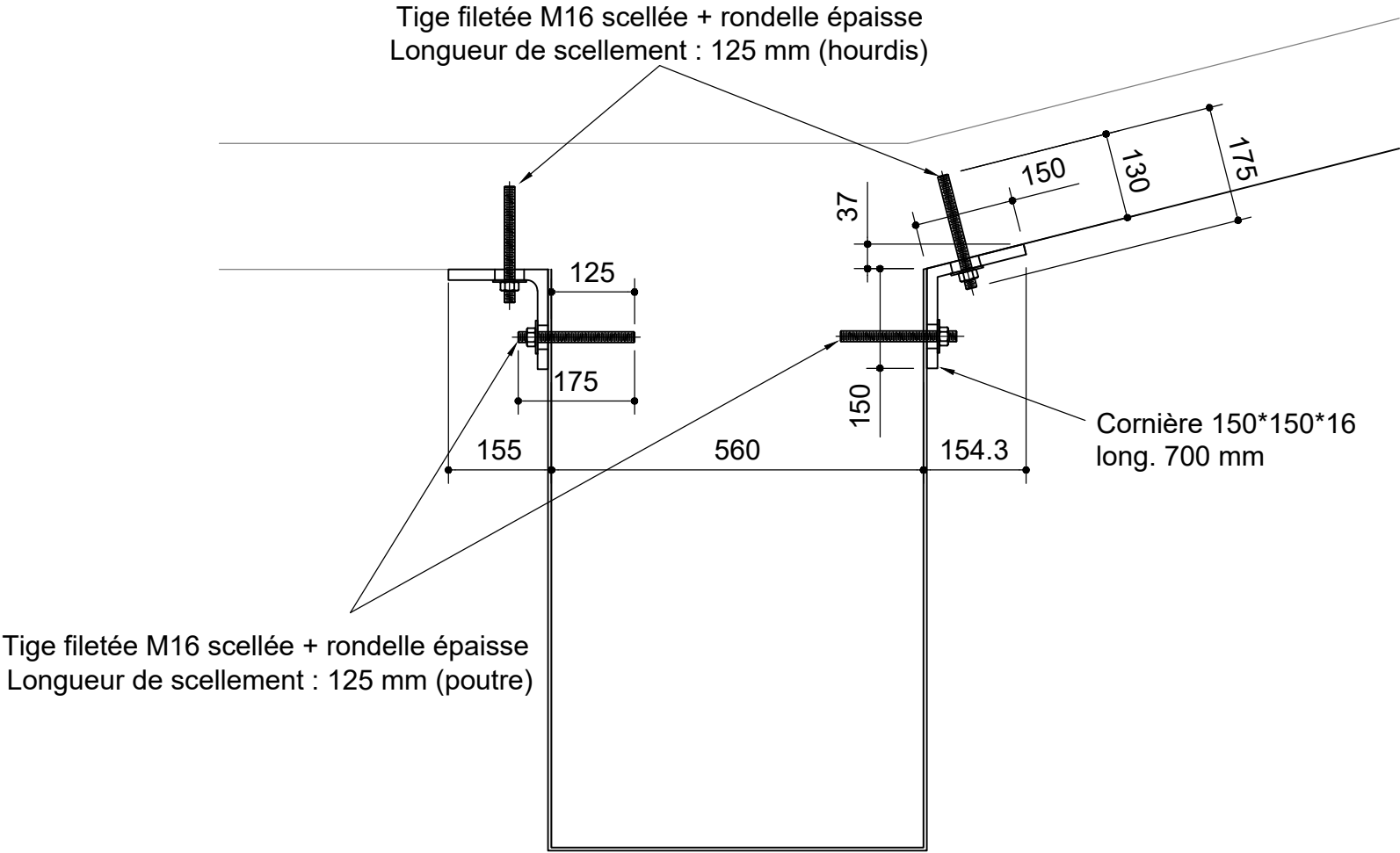
RENFORCEMENT PAR TISSUS EN CARBONE

5/9

EMETEUR	PHASE	TYPE DE DOCUMENT	NUMERO	REV
INGEROP	EXE	PLAN	1411	D

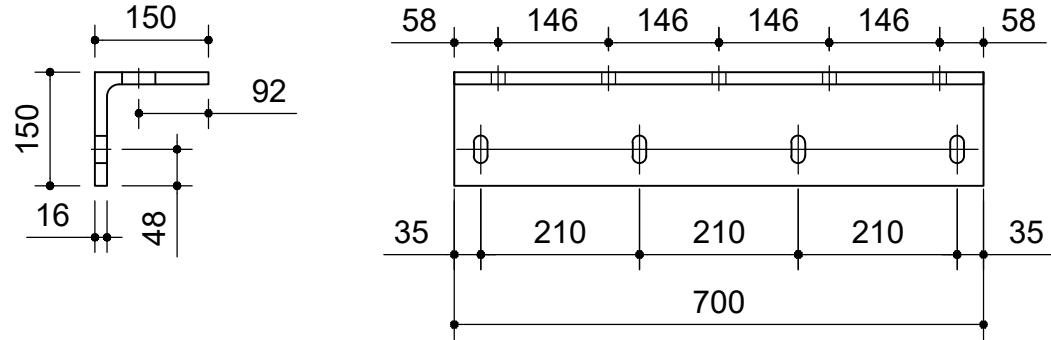
COUPE BB - ANCRAGE DES TISSUS

1/10



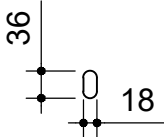
Cornière 150*150*16 - lg 700 mm - Type 1

12 unités



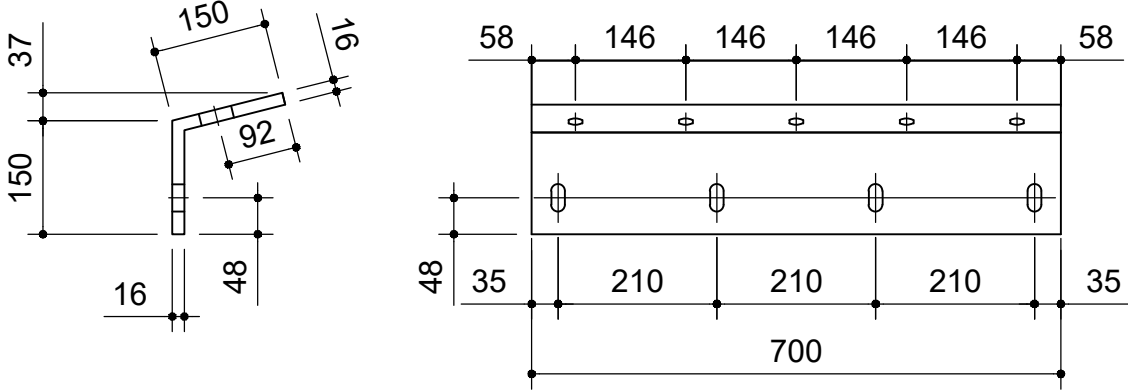
Trous oblong - M16

108 unités



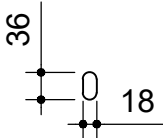
Cornière 150*150*16 - lg 700 mm - Type 2

4 unités



Trous oblong - M16

36 unités

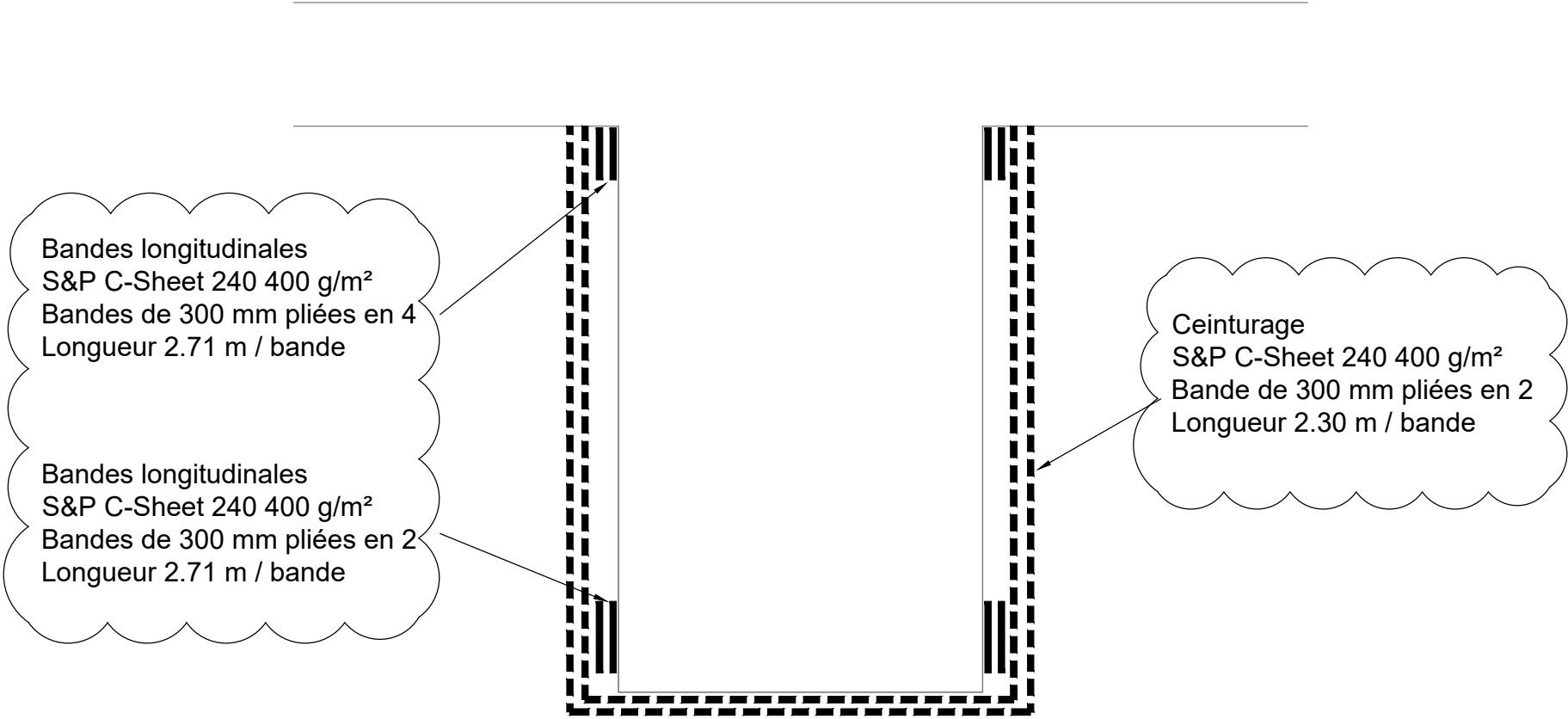


Nota : L'assemblage cornière + tiges est entièrement galvanisée afin d'éviter une corrosion par effet de pile.

BLOCHETS - RENFORTS AVANT				
ANCRAGE DES TISSUS PAR CORNIERES METALLIQUES				
EMETEUR	PHASE	TYPE DE DOCUMENT	NUMERO	REV
INGEROP	EXE	PLAN	1411	D

PRINCIPE DE COLLAGE DES RENFORTS

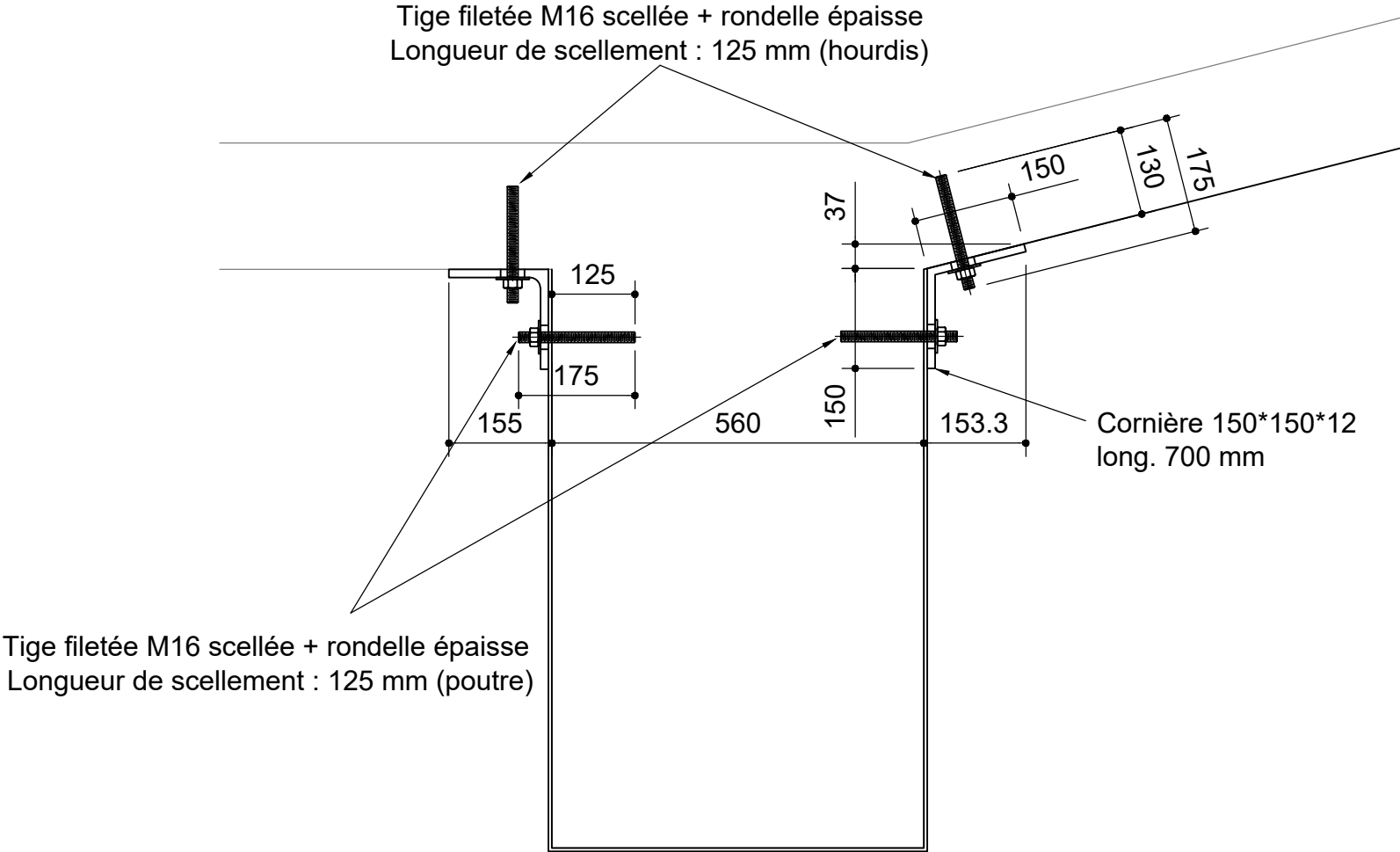
1/10



BLOCHETS - RENFORTS AVANT PRINCIPE DE COLLAGE DES RENFORTS				7/9
EMETEUR	PHASE	TYPE DE DOCUMENT	NUMERO	REV
INGEROP	EXE	PLAN	1411	D

COUPE CC - ANCRAGE DES TISSUS

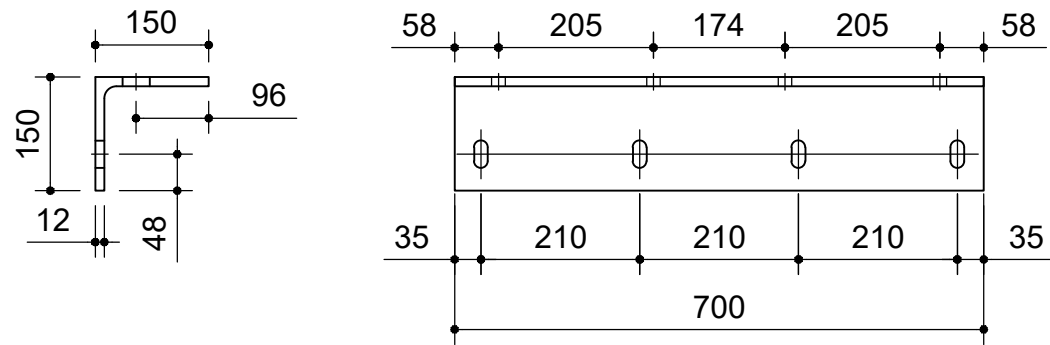
1/10



Cornière 150*150*12 - lg 700 mm -

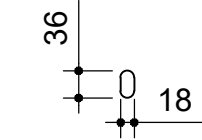
Type 1

12 unités



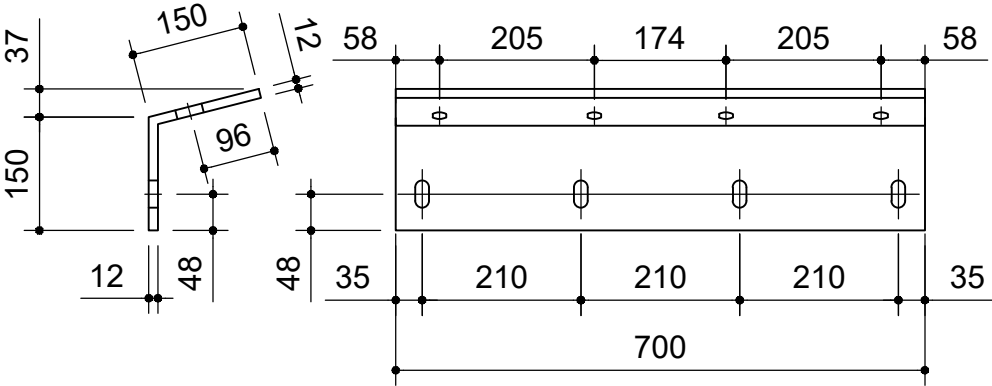
Trous oblong - M16

96 unités



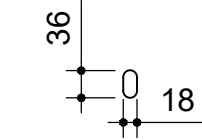
Cornière 150*150*12 - lg 700 mm - Type 2

4 unités



Trous oblong - M16

32 unités

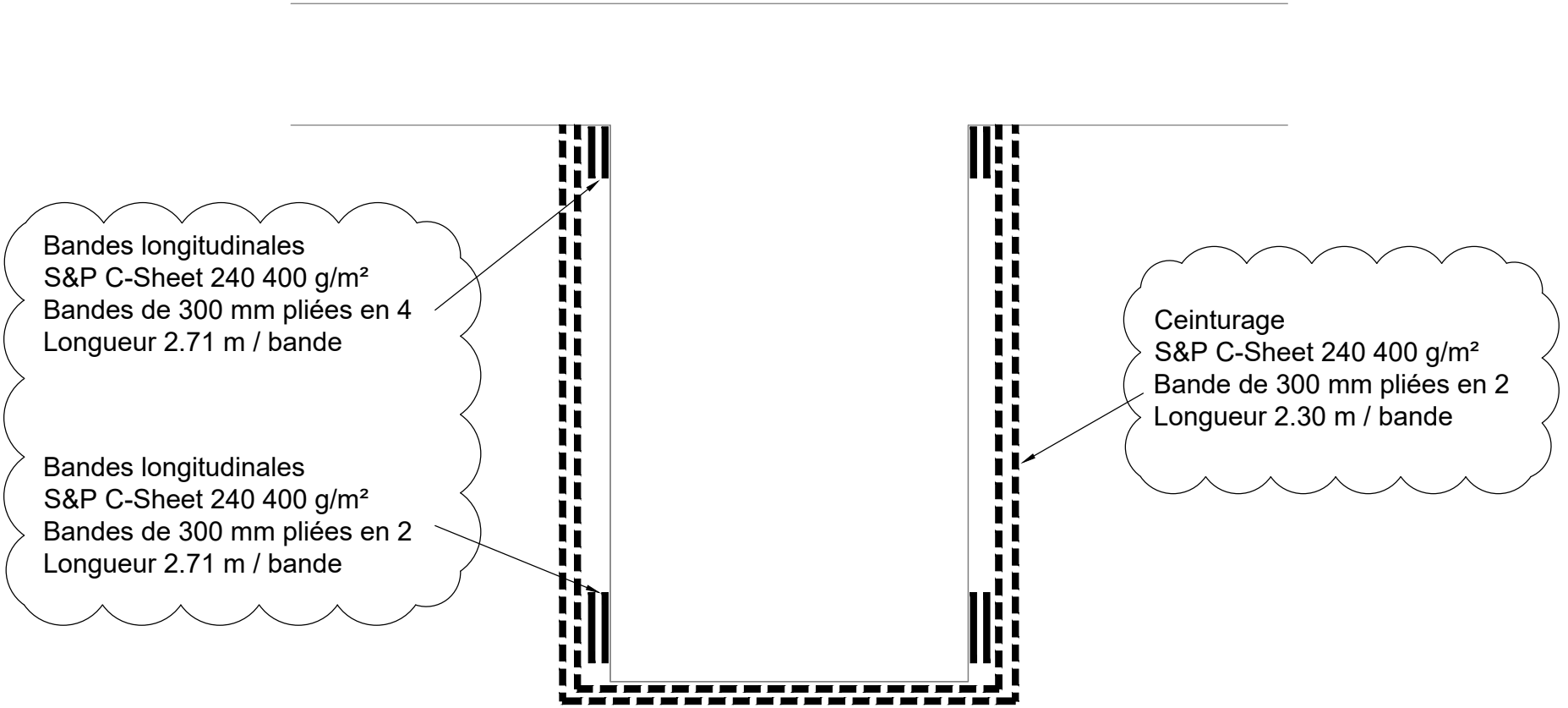


Nota : L'assemblage cornière + tiges est entièrement galvanisée afin d'éviter une corrosion par effet de pile.

BLOCHETS - RENFORTS ARRIERE				8/9
ANCRAGE DES TISSUS PAR CORNIERES METALLIQUES				
EMETEUR	PHASE	TYPE DE DOCUMENT	NUMERO	REV
INGEROP	EXE	PLAN	1411	D

PRINCIPE DE COLLAGE DES RENFORTS

1/10



BLOCHETS - RENFORTS ARRIERE				9/9
PRINCIPE DE COLLAGE DES RENFORTS				
EMETEUR	PHASE	TYPE DE DOCUMENT	NUMERO	REV
INGEROP	EXE	PLAN	1411	D